



東莞嵩隆電子有限公司
SONG LONG ELECTRONICS(DONGGUAN) CO., LTD
《前段QC製程日報表》

班次：

日期：

工作站	檢查項目	檢查方法/設備/治具	判定標準	頻度	檢驗結果 (V表正常)&(X表異常)				異常說明
					上午	下午			
球磨	轉數	量測, 秒表	是否依生產指令工單及球磨作業標準書	4次/班					
	球磨蓋	目視	漿料是否有洩漏	4次/班					
造粒	Disk轉速	轉速表	是否依生產指令工單及成型作業標準書	4次/班					
	進風溫度	溫控器							
	出風溫度	溫控器							
	塔內壓差	壓力表							
成型	成型直徑	量測, 目視	是否依生產指令工單及成型作業標準書	4次/班					
	生胚厚度	百分儀							
	生胚單重	電子秤							
	機台轉速	量測, 秒表							
	成型模具	目視							
排膠	溫度曲線	溫度記錄器	曲線是否正常	4次/班					
排片	排片方式	目視	是否依生產指令工單及排片工作指導書作業	4次/班					
	敷粉種類	目視							
	匣鉢類別	目視							
燒結	燒結溫度	目視	燒結爐溫度是否正常	4次/班					
	推板時間	量測, 秒表	推板時間是否正常						
	擺放方式	目視	是否依生產指令工單及燒結作業標準書作業						
	指定爐號	目視							
素片包裝	厚薄分選	百分儀	素片是否粘片及厚度不一致	4次/班					
	素片震片	目視	是否依標準書作業	每批					
	素片直徑	卡尺	素片&銀片外觀判定標準						
	素片厚度	百分儀							
	素片外觀	目視	限度樣本						
	崩潰電壓	電性檢測操作說明書	依QC制程檢驗規範作業						
	Alpha								
	漏電流								
	包裝數量	電子秤	素片包裝規範						
產品標籤	目視	標籤是否正確							
塗銀	銀面位置	目視、卡尺	側邊不可沾到銀膠	4次/班					
烘乾	干燥度	目視	鋁盤不沾銀	4次/班					
	烘乾溫度	溫控器	設定不超過標準±10℃						
還原	還原爐溫度	目視	設定不超過標準±5℃	4次/班					
分選	電性規格設定	目視	是否依標準書作業	4次/班					
	探針位置	目視	接觸是否良好						
	崩潰電壓	電性檢測操作說明書	依QC制程檢驗規範作業	每批					
	Alpha								
	漏電流								
銀片包裝	包裝方式	目視	包裝方式是否正確	4次/班					
	包裝數量	電子秤	包裝數量是否正確						
	產品標籤	目視	標籤是否正確	每批					